

Grandes Diámetros
16-70 mm
12/574



Grandes Diámetros

**Tecnología y
fiabilidad**



Grandes diámetros 12/574

La máquina 12-574 cubre el salto entre nuestras máquinas E432 y E680. Puede trenzar 220 m de cuerda de 56 mm de diámetro sin empalmes. El rango de trenzados posibles comprende entre 16 mm y 70 mm.

Cárter

- Fabricado en acero laminado y soldado.
- Centralita con reserva de aceite, con una motobomba y circuito para lubricación de las platinas porta husos y de los pies de los husos.
- Platinas porta husos tratadas y rectificadas con una dureza media de 610 Brinell, de Ø574 mm.
- Cruces de acero tratado y rectificado.
- Motor principal de 4 Kw. con encoder incorporado, lo cual garantiza la perfecta sincronización del paso.
- 6 disparos finales de carrera para el control de rotura o terminación del hilo en bobina, además de la incorporación de 2 fotocélulas para impedir la caída del hilo en la zona de trabajo.
- Piñones helicoidales.

Pórtico

- Fabricado en chapa.
- Se compone de 2 columnas y 1 puente superior desmontables.
- Altura desde el suelo al punto máximo de la máquina: 4565 mm (con el salva-husos elevado al máximo) y 3670 mm (con el salvahusos a la mínima altura.)
- Escalera metálica de acceso a la rueda y al punto de trenzado con plataforma superior.

Tiraje

- Tiraje independiente incorporado en pórtico.
- Equipado con rueda de Ø700 mm, para un Ø máximo de 70 mm de cuerda.
- Accionamiento por 1 motor reductor de 0,55 Kw.
- Incorpora una botonera propia para accionamiento por impulsos del tiraje y de la máquina o sólo del tiraje.
- Posibilidad de invertir el sentido de giro.
- Control de la velocidad variable desde el panel eléctrico.

Huso

- Huso de Ecartamiento 574 mm con carrete Ø305x660 mm y una capacidad para 46.355 cm³.
- Pies y guías en acero tratado y rectificado.
- Bobina de aluminio con núcleo de acero con adhesivo reflectante en el núcleo para detección de final de hilo mediante fotocélula.
- Equipado con un casquillo superior abierto, rulinas laterales y rulina del tensor tratadas y con rodamientos, para un Ø máximo de hilo de 20mm. (A un solo cabo).
- Tensor con guías lineales tratadas y equipado con rodamientos lineales para máxima eficacia en el deslizamiento.
- Muelles a tracción combinables para diferentes tensiones.
- Freno de tambor con regulación por tornillo para el rápido ajuste en caso de desgaste de las pastillas de freno.
- Muelles gatillo a tracción.
- Opción de guía hilos superior abierto con rulina giratoria autoorientable para mejorar la fricción del hilo.

Recogedor

- Recogedor equipado con guías templadas y rodamientos lineales para una mayor estabilidad del punto de trenzado.
- Abierto Ø85 mm máximo, multidireccional con rótula, micro ruptor y palpador para la detección de caída del trenzado.
- Posibilidad de cambio de muelles para diferentes sensibilidades.
- Conjunto regulador de la altura, motorizado.
- Equipado con un motor reductor.
- Accionado por cremallera y con dos guías lineales para una mejor sujeción.

Panel eléctrico

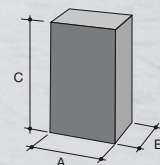
- Equipado con 2 variadores de frecuencia, para la variación de velocidad del motor principal y del sistema de tiraje.
- PLC para control de todo el proceso y de los movimientos de la máquina.
- Pantalla táctil de 7".
- Programa completo para la maniobra y el control de todos los parámetros del trenzado con las siguientes características:
 - Permite introducir el paso de la hélice requerido.
 - Control del número de R.P.M. de la platina.
 - Contador de metros parcial y total.
 - Contador de tiempo de funcionamiento y del tiempo restante.
 - Control de todos los parámetros importantes de la máquina con visualización del problema en caso de paro por avería.
 - Avisos de detección de puertas abiertas, disparos salvahusos, bobinas sin hilo y avisos de mantenimiento.
 - Base de datos de parámetros de los productos realizados.
 - Permite guardar recetas de todos los ajustes para cada producto del cliente. Posteriormente permite una selección rápida de la receta.
 - Guarda el histórico de alarmas con la hora y el problema.
 - Luz piloto para señalización del estado de la máquina.





12/574

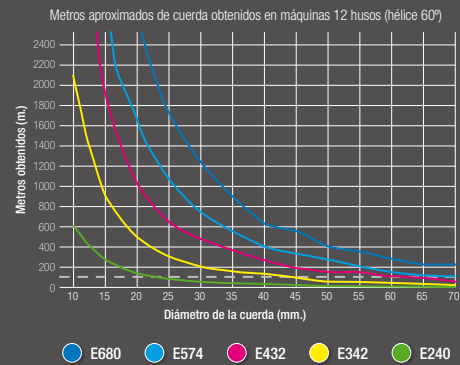
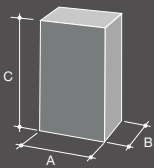
- Nº de husos: 12
- Ecartamiento: 574
- Medidas de bobina (mm): Ø 305 x 660
- Capacidad de la bobina: 46.355 cm³
- Velocidad de la platina: 40 rpm
- Velocidad del huso: 13,33 rpm
- Potencia del motor: 4 Kw / 5,5 cv
- Longitud (A): 3.500 mm
- Anchura (B): 2.600 mm
- Altura (C): 4.500 mm
- Peso: 5.255 Kg
- Ø Máximo (con alma): 70 mm



Características Técnicas

Grandes Diámetros Ecartamiento 574

Nº de husos	12
Formato	Individual
Medidas de bobina	Ø 305 x 660 mm
Capacidad de la bobina	46.355 cm ³
Velocidad de la platina	40 rpm
Velocidad del huso	13,33 rpm
Potencia del motor	4 Kw / 5,5 cv
Longitud (A)	3.500 mm
Anchura (B)	2.600 mm
Altura (C)	4.500 mm
Peso	5.255 Kg
Ø Máximo (con alma)	70 mm



NOTA: Según la directiva de máquinas 83/392 de seguridad para el mercado europeo, las máquinas deben ir protegidas. Sin embargo, para una mayor visualización, algunas de las ilustraciones de este catálogo se han realizado sin las obligadas protecciones. La empresa se reserva el derecho de modificar y mejorar las características de sus productos sin previo aviso.

